CrN 表面処理 ICFフランジ

CrN surface treated aluminum alloy ICF flanges

特徴 Features

・150℃の低温ベーキング処理で、ステンレス鋼を 上回る低いガス放出率10⁻¹¹Pa·m³/sec·m² (10⁻¹³Torr:0/sec·cm²) が可能です

(10⁻¹³Torr・l/sec・cm²) が可能です。
Capable of extremely low outgassing rate of 10⁻¹¹ Pa·m³/sec·m² (10⁻¹³ Torr・l/sec·cm²)(less than for stainless steel) using only a 150°C low-temperature baking treatment.

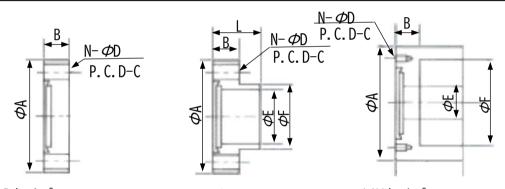
・重量が非常に軽いです。(ステンレス鋼の1/3) Extra lightweight design (1/3 of stainless steel weight).

・フランジのシール面は高硬度のCrN (イオンプレーティング)で保護されております。 The flange seal surface is protected by high-hardness CrN (ion plating).

・フランジ材はA2219を使用しております。(高硬度、耐熱合金) Flange material is A2219 (high-hardness, heat-resistant alloy).



外観図 External view drawing



Bタイプ Type B

WL及びWタイプ Type WL and W

LAWタイプ Type LAW

主要寸法 Main dimensions

呼び Nominal size	タイプ Type	Α	В	С	N	D	Е	F	L
034	В	34	8	27.0	6	4.4	-	-	-
034	WL	34	8	27.0	6	4.4	14	20	50
070	В	70	13	58.7	6	6.6	-	-	-
070	WL	70	13	58.7	6	6.6	37	43	100
070	LAW	70	13	58 . 7	6	М6	36	64	40
114	В	114	18	92.1	8	8.4	-	-	-
114	WL	114	18	92.1	8	8.4	64	70	100
152	В	152	21	130.2	16	8.4	-	-	-
152	WL	152	21	130.2	16	8.4	100	110	100
203	В	203	22	181.0	20	8.4	-	-	-
203	WL	203	22	181.0	20	8.4	150	160	100
253	В	253	25	231.8	24	8.4	-	-	-
253	W	253	25	231.8	24	8.4	200	210	65
305	В	305	28	284.0	32	8.4	-	_	_
305	W	305	28	284.0	32	8.4	250	262	65

単位(Unit):mm

ご注文方法 How to order

- ※使用温度は、150℃以下でご使用ください。
 - Flanges are usable up to 150℃ or less.
- ※ボルト穴がタップタイプのものも、製作しております。 Bolt holes are machined tap type.
- ※TiC表面処理も製作しております。
 Tic surface treated flanges are also available.
- ※本寸法・仕様は予告なしに変更する場合が御座いますので、ご使用の際にはご確認ください。 Dimensions and specifications are subject to change without notice.Please confirm before use.
- ※標準品以外も製作しております。お気軽に、お問い合わせください。 Nonstandard products are available. Please inquire other specifications.