

## ICF-AL製フランジ締付トルク表（参考値）

条件)

1. ボルト噛合い部には、二硫化モリブデンを塗布して、使用する事
2. ボルト材質 A2024-T4
3. ガasket材質 A1050-H24
4. 使用ボルト形状 六角ボルト

フランジ型式	推奨トルク kgf・cm	使用ネジ サイズ
ICF-034	17~20	M4
ICF-054	50~55	M6
ICF-070	55~80	M6
ICF-114	100~120	M8
ICF-152	100~120	M8
ICf-203	100~120	M8
ICF-253	100~120	M8
ICF-305	100~120	M8

ネジ部の摩擦係数0.15 ワッシャ部の摩擦係数0.2として算定

$$1 \text{ kgf} \cdot \text{cm} \div 0.1 = 1 \text{ N} \cdot \text{m}$$

※ICF-356以上はM10ボルトを使用する  
以上

注意事項)

※上記は弊社製品であるAL製ICFフランジを、同じく弊社製品であるAL製ボルト・ナット・ワッシャで締め込んだ時の参考締め付けトルクに当ります。

※AL製フランジを締結する際は、必ずフランジ同士が平行なるようにゆっくりと均一に少しずつ締めて下さい。

※AL製フランジを締結する際は必ずAL製ボルトやAL製ガasketを使って下さい。リークする可能性があります。

※上記仕様については予告なく変更する場合があります。予めご了承下さい。

発行日：2019年6月27日

発行元：株式会社 ムサシノエンジニアリング