

## DLCコーティングの特徴

- ・低い摩擦係数 摩擦係数が低い ( $\mu=0.1$ ) 為、摺動性が向上し、高い潤滑特性があります。
- ・高い硬度係数 硬度がHV-3000~5000あり、ダイヤモンドに近い硬さを持ちます。
- ・小さい表面荒さ係数 アモルファス構造の為、表面が非常に滑らかです。
- ・高耐熱性 真空中に於いても300℃以下なら、使用できます（母材による）。
- ・耐酸、アルカリ 耐酸性、耐アルカリ性は非常に高いです。

## DLCコーティングボルト・ナットの効果

- ・グリス無しでほぼ同等の締付が、可能です。
- ・300℃以下であればカジリが、発生しにくくなります。
- ・パーティクルの発生が、少なくなります。
- ・ガス放出が極めて少なく超高真空下での使用が可能です。
- ・真空中とも300℃まで耐熱性があります（母材による）。

### ■基本特性

色調	ブラック
比重	>2.0
硬度 (HV)	3000~5000
比抵抗 ( $\Omega\text{m}$ )	$10^6\sim 10^{14}$
屈折率	2.4

### ■用途

- ・真空内取付用。
- ・かじりやすい箇所への使用。
- ・頻繁に分解、組立する場所。



### ■DLCコーティングの可能なボルト材質

ステンレス合金	SUS304・SUS316L
アルミニウム合金	A2024・A6061
モリブデン・チタンetc	

弊社が販売しているカタログからお選び下さい。

特殊材質のボルト及びボルト以外の受け賜っております。